

Furlex H

(Hydraulique)



Avec le Furlex hydraulique, le réglage est simple et complet. Il suffit de presser sur un bouton depuis le cockpit et d'ajuster l'écoute!

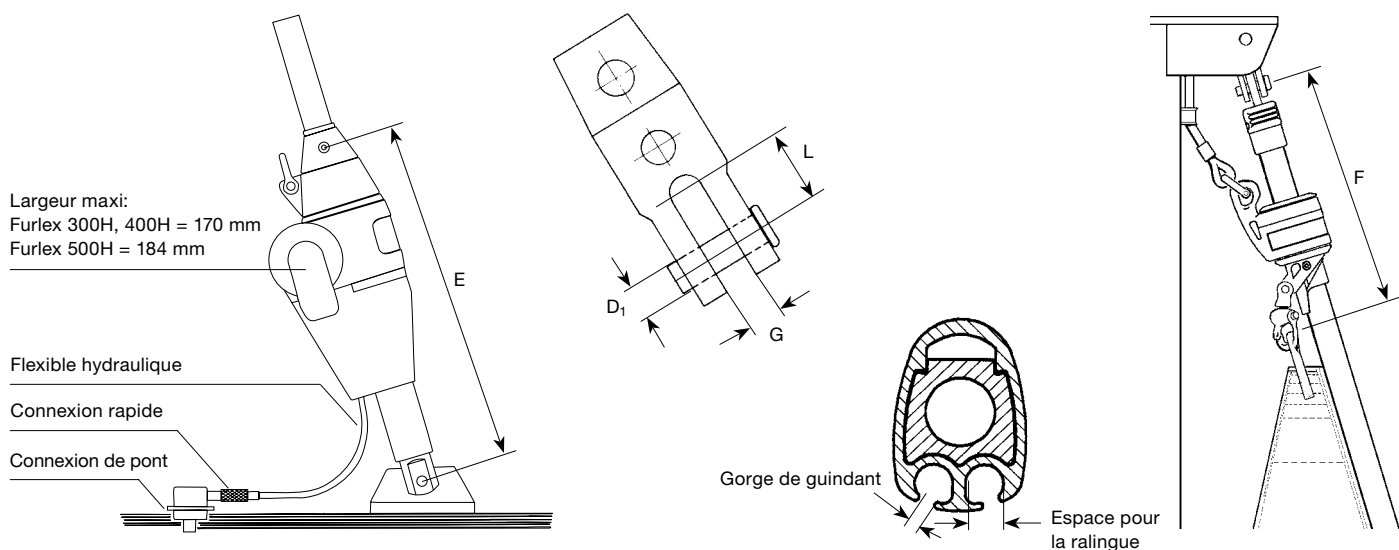
Le dessin du Furlex hydraulique fait jouer harmonieusement entre elles les nuances de l'acier inox et de l'aluminium. Le moteur hydraulique est situé à l'intérieur de la vis sans fin, comme dans le système de mât enrouleur. La position du moteur contribue à la compacité du Furlex hydraulique.

Type	Diam. étai mm	Long. étai maxi, m	Design. moteur	N° art.	
300H	8	15.5	OML 12.5	039-027-70	
		17.9		039-027-71	
	10	15.5		039-027-72	
		17.9		039-027-73	
		20.3		039-027-74	
400H	12	17.7	OML 12.5	049-034-75	
		20.1		049-034-76	
		22.5		049-034-77	
	14	17.7	OML 20	049-034-95	
				20.1	049-034-96
		22.5		049-034-97	
				20.1	049-034-78
	500H	16	23.0	OMM 20	060-046-50
			27.8		060-046-51
		-60 rod	27.8		060-046-70
32.6			060-046-71		
-40 rod		23.0	060-046-80		
		27.8	060-046-81		
-48 rod		23.0	060-046-90		
		27.8	060-046-91		
	32.6	060-046-92			



*Furlex hydraulique:
Connexion de pont et protection.*





Spécifications Furlex hydraulique

Type	Poids total de l'unité motorisée, Kg	Profilé Kg/m	Emerillon de drisse, Kg	Dim. profilé mm	Gorge de guindant mm	Espace maxi pour la ralingue diam., mm	Diam. maxi de la ralingue, mm	"Réduction" mm
300H	16	0,76	1,7	40 x 27	3,0	7	6	80
400H	25	1,06	3,3	50 x 34	3,0	8	6	100
500H	37	1,93	7,0	60 x 46	3,0	9	7	100

Type	Diam. câble d'étau, mm	Diam. rod mm	Nav-tec	OYS* (Riggarna)	BSI	Couple de redr. maxi kNm à 30° de gîte Gr. en tête	Couple de redr. maxi kNm à 30° de gîte Gr. fract.	Diam. axe D1 mm	G mm	L mm	E mm	F mm	Réglage de l'étau									
300H	8	-12 (7,1)	X		X	40	50	14	15	30	490	540	100									
		-15 (7,5)		X	X																	
	10	-17 (8,4)	X		X	70	80	16	15	30	610	620	110									
-22 (9,5)		X	X	X																		
400H	12	-30 (11,1)	X	X	X	120	160	19	19	35	610	620	110									
		-40 (12,7)	X	X	X																	
	14	-30 (11,1)	X			180	190	22	23	40	675	100										
-40 (12,7)	X	X	X																			
500H	16	-				230	250	25,4	26	45	675	100										
		-40 (12,7)	X	X									180	190	25,4	26	45					
		-48 (14,3)	X	X	X													230	250	28,6	29	50
		-60 (16,8)	X	X	X																	

* L'embout à œil supérieur doit être du type MNY.

Type	Design. moteur	Couple maxi à press. maxi Nm	Vitesse nominale du profilé (n), t/min	Débit huile nominal (Q), l/min	Pression huile nominale, (p), bar	Pression huile maxi (p), bar	Puiss. mini recomm. de la centrale hydraul (p), kW	Surface voile maxi, m ²
300H	OML 12,5	158	40	10	40	140	1,5	80
400H	OML 12,5	175	40	10	40	140	2,0	125
400H	OML 20,0	255	40	20	40	140	3,0	150
500H	OML 20,0	290	40	20	40	140	4,0	200