

## Wire som ”rostar”

”Rostangrepp”, oftast lika med brun missfärgning, på s.k rostfri wire beror på en eller flera av följande orsaker.

### 1. Legeringens kemiska sammansättning

För att få fullgod korrosionsbeständighet måste stållegeringen minst vara av kvalitet SS2343 s.k syrafast stål.

Avgörande betydelse har legeringens molybdenhalt (Mo) som ej får underskrida 2,5% men helst bör vara 3,0%.

Korrosion på grund av att legeringen ej är fullgod accelereras av fuktigt, salt och varmt klimat.

### 2. Främmande, korrosiva metallpartiklar

Vid tillverkning, förpackning, transport och användning kan korrosiva partiklar fastna i wiren. Såväl ytlig missfärgning som angrepp på wirematerialet kan uppträda.

### 3. Annan yttre kemisk påverkan

Denna typ av påverkan kan erhållas t.ex genom föroreningar i luft eller vatten.

### 4. Ytstruktur

En grov ytstruktur ger i sig ingen påverkan men accentuerat påverkan enligt punkterna 1 och 3.

## Åtgärder

Gnid kraftigt på wiren med trasa med slipande skurmedel (t.ex. ”VIM”). Om ”rosten” sitter fläckvis titta där noga efter främmande korrosiva partiklar, som kan ligga inklämda mellan deltrådarna.

Upptäcks sådana partiklar kontrollera noga att wiretrådarna ej fått några lokala ytskador, ”kratrar”.

I de allra flesta fall kan ”rosten” poleras bort och den återkommer ej.

Om man måste gnida längre och kraftigt för att få bort ”rosten” eller om den återkommer då wiren hålls fuktad med saltvatten under något eller några dygn bör Selden Mast kontaktas.



[www.seldenmast.com](http://www.seldenmast.com)